FONDO SPECIALE A SOLVENTE

A – 14 / ED. 10-25

CLASSIFICAZIONE COV

Pittura monocomponente ad alte prestazioni
Valore limite UE per questo prodotto (cat. BS/i): 500 g/l
Il prodotto FONDO SPECIALE A SOLVENTE contiene al massimo 500 g/l COV

CARATTERISTICHE

Antiruggine e fondo di adesione a base di resine sintetiche modificate e pigmenti selezionati.
Dotato di eccezionale effetto anticorrosivo garantisce la massima protezione anche nelle condizioni ambientali più difficili, come clima montano, marino e industriale. Con ottima adesione al supporto, assicura l'ancoraggio delle finiture di qualsiasi tipo, inclusi smalti nitro, poliuretanici, rapida essiccazione. Ideale per metalli, leghe leggere, acciaio zincato, rame, ottone, ghisa, alluminio, PVC, garantisce la massima protezione dalla corrosione anche nelle condizioni più estreme.

- GRIGIO TECNICO
- ECCEZIONALE ADESIONE
- MASSIMA PROTEZIONE PER LA CORROSIONE
- LUNGA DURATA
- PROTEZIONE FINO A 10 ANNI

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI
Ferro e ghisa: rimuovere accuratamente eventuali presenze di ruggine e vecchi smalti sfoglianti, spolverare. Pulire eventuali macchie di unto o grasso con un panno imbevuto di diluente, lasciare asciugare perfettamente. Carteggiare e spolverare, effettuare eventualmente ulteriore lavaggio.
Acciaio zincato nuovo: sgrassare accuratamente con solventi o detergenti idonei.
Acciaio zincato vecchio: rimuovere i sali di zinco mediante pulizia meccanica, spolverare e lavare accuratamente con acqua e/o detergenti idonei.
Alluminio o P.V.C. e leghe leggere, rame ed ottone: sgrassare accuratamente con detersivo, risciacquare bene, carteggiare e spolverare.
FINITURA
Applicare una o due mani di FONDO SPECIALE A SOLVENTE con un intervallo di 24 ore, lasciare asciugare perfettamente per almeno 24 ore. Carteggiare e spolverare.
A completa essiccazione avvenuta, procedere con il prodotto di finitura previsto. Applicare la finitura desiderata dopo almeno 24-36 ore per sintetici. In caso di applicazione di smalti nitro, poliuretanici e rapida essiccazione, si consiglia di attendere almeno 48-72 ore tenendo conto altresì dello spessore del fondo applicato e della temperatura ambientale durante l'essiccazione.

AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a temperatura inferiore a + 10 °C e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo chiuso, capovolto, a temperatura superiore a + 5 °C.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di FONDO SPECIALE A SOLVENTE a base di resine alchidiche modificate, su ferro, leghe leggere, acciaio zincato, rame, ottone, ghisa, alluminio, PVC, opportunamente predisposti in uno o due strati di 35 Micron, e successivamente applicare come finitura due strati di smalto.

J COLORS S.p.A
Via Settembrini, 39 - 20020 Lainate (MI) - Italia - Tel. + 39 02 937541 - Fax + 39 02 9374114 - info@jcolors.com

DATI PRINCIPALI A 20° C E 70% DI UMIDITA'

RESA TEORICA (in funzione dell'assorbimento del supporto)	DILUENTE	PULIZIA ATTREZZI	APPLICAZIONE A RULLO
12 mq/l	DILUENTE SINTETICO/ DILUENTE NITRO	DILUENTE SINTETICO	MAX 10 %
ASPETTO E FINITURA	**FUORI POLVERE**	**PESO SPECIFICO (Kg/l)**	**APPLICAZIONE A PENNELLO**
OPACO	1 ORA	1,25 ± 0,02	MAX 10 %
COLORI	**SECCO AL TATTO**	**SOLIDI IN VOLUME**	**APPLICAZIONE A SPATOLA**
GRIGIO TECNICO	3 ORE	42 ± 1	=
ESTERNI / INTERNI	**SECCO IN PROFONDITA'**	**VISCOSITA'**	**APPLICAZIONE A SPRUZZO AD ARIA**
SI / SI	24 ORE	180" FORD 4	=
VITA DI STOCCAGGIO	**SOVRAVERNICIABILITA'**	**TEMPERATURA DI INFIAMMABILITA'**	**APPLICAZIONE A SPRUZZO AIRLESS**
24 MESI	24 ORE	23 °C	=

NOTE

Poiché le condizioni e le possibilità di impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.